

广州番禺职业技术学院
2023 年学生宿舍家具采购项目
(项目编号: 440101-2023-14537)

合 同 书

甲方(采购人): 广州番禺职业技术学院

乙方(供应商): 广东开元校用家具制造有限公司

签 约 地 点: 广州市番禺区

甲方（采购人）：广州番禺职业技术学院

项目联系人：王一军

联系电话：13760607843

电子邮箱：seamans2005@qq.com

地址：广东省广州市番禺区沙湾街市良路 1342 号

乙方（供应商）：广东开元校用家具制造有限公司

项目联系人：施磊

联系电话：15261064611

电子邮箱：413517019@qq.com

地址：广州市白云区竹料大罗村路口 1 号之三

根据 广州番禺职业技术学院 2023 年学生宿舍家具采购 项目（采购项目编号：440101-2023-14537）的采购结果，按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》的规定，经双方协商，本着平等互利和诚实信用的原则，一致同意签订本合同如下。

一、清单内容

序号	货物名称	品牌、规格型号、配置（性能参数）	数量	单价(元)	金额（元）
1	公寓床（二连 3 人位 -5 步爬梯架床含书 桌书架床板）	品牌：樾.元 规格型号： 3930*1840*910（按房间 实际尺寸定制）	60（套）	3900	234000
2	衣柜（三门）	品牌：樾.元 规格型号：1000*500*1800（按房 间实际尺寸定制）	60（个）	700	42000
3	学生公寓椅	品牌：樾.元 规格型号：360*430*780mm	340（张）	130	44200
4	公寓床（三连体 4 人 位-5 步爬梯架床含 书桌书架床板）	品牌：樾.元 规格型号： 5880*1840*910（按房间 实际尺寸定制）	40（套）	5600	224000
5	衣柜（两门）	品牌：樾.元 规格型号： 1000*500*1800（按房间 实际尺寸定制）	80（个）	689	55120

二、合同金额

合同金额为人民币（大写）：伍拾玖万玖仟叁佰贰拾元整（¥599320.00元）。

合同总额包括乙方设计（如有）、购置、安装、货物及随机零配件、标配工具、运输保险、装卸、调试、培训辅导、质保期售后服务、全额含税发票、雇员费用、合同实施过程中应预见和不可预见费用等，甲方无需另行支付其他任何费用。

三、货物要求

1. 供货要求：

1.1 乙方提供的货物是用优良的工艺和材料制造而成的并符合最新的中华人民共和国国家安全环保标准、国家有关产品质量认证标准。

1.2 乙方提供的货物（含零配件、随机工具等）是全新、表面和内部均无瑕疵的原厂正品，并需随货物装箱提供制造厂的设备检验、测试报告、设备检验合格证书、质量保证书和保修书等证明文件。

1.3 乙方必须具备与采购标的相关的外观、结构、工艺及技术专利（专利须在保护期内）。另外必须保证提供的货物不侵犯任何第三方的专利、商标或版权，否则，乙方必须承担对第三方的专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用。

1.4 所有家具及安装应坚固、实用、安全、美观（端正平整）。

1.5 所有面材、基材、胶水、五金配件、台面工艺等符合采购文件要求，其技术要求应等同或优于采购文件所规定的技术要求，乙方应提供必要的证明文件以证明该产品的技术性能，可靠性、安全性及耐用性。如果采用的材料及配件不符合招标文件要求的，甲方有权要求乙方按采购文件的要求选用材料及配件，但价格不予调整。

1.6 产品包装整齐，装配后紧密牢固，分缝 $\leq 2.0\text{mm}$ 。所有产品的木材、板面经喷油、打磨，光滑以确保人体免受损伤，油漆采用国家现行相关标准环保漆。产品符合国家现行相关标准和厂家出厂标准，要严格经过杀菌、杀虫处理，技术上不会变形，生虫，含水率符合使用地区平均平衡含水率。面材、基材（素板）、胶水中的甲醛、甲苯与二甲苯等苯系物质的释放量均应符合需求清单中材质要求所列出的限量标准。

1.7 乙方须负责提供完成本项目所需的一切配套设备、材料和所有相关的附件，并负责运输、安装并接受甲方组织的验收，承诺在规定期限内的保修、维护。

1.8 乙方必须提供所投设备的生产厂家提供的详细彩页技术资料，并详细标明货物的材质、实际规格、部件构成及详细技术参数。

1.9 乙方提供的货物外形（外观）尺寸须符合国家及行业标准的公差标准及相关要求，表面无划伤，无碰撞，各项技术指标完全符合国家监测标准及产品出厂标准。

1.10 乙方提供的设备技术性能要求符合或优于“用户需求书”中所列的有关技术性能指标，应对应招标文件要求逐一作出明确的应答说明；无论乙方所投货物与采购要求出现正、负偏离，乙方都应列出所投货物的具体差异数据，并出具质量保证承诺，如果没有列明具体

差异则视为全部响应招标文件的要求。如果乙方所提供的货物被有关部门认定为违反国家有关行业安全 and 质量规定及违法侵权等，由此而引起的一切后果和责任均由乙方负责。

1.11 乙方必须确保货物及所有配件的完整性；对于影响货物正常运行和维护必不可少的且属于货物配带的部件、配件等，无论在技术规范中指出与否，乙方都应提供并在投标文件中明确列出。

1.12 乙方必须依照招标文件的要求和投标文件的承诺，将设备安装至可正常使用。

1.13 设备正确安装后，能确保在正常使用过程中安全、节能、稳定可靠。

1.14 在实际供货时，乙方所提供的货物若已经停产且未能按原价提供同等质量或更的货物，则按违约处理。

1.15 在实际供货时，若乙方提供的货物未能达到招标文件的要求和投标文件中的有关承诺，将按有关法规进行处罚，甲方将有权单方面中止合同的执行，并追究因乙方所提供的未达到所承诺准确率产品而产生的所有损失和责任。

1.16 乙方负责将货物到现场过程中的全部运输，包括装卸车、货物现场的搬运；货物在现场的保管由乙方负责，直至项目安装、验收完毕。

1.17 乙方保证提供的货物不侵犯任何第三方的专利、商标或版权，否则乙方对第三方的专利或版权的侵犯责任并承担因此而发生的所有费用。

2. 退换货要求：

2.1 如发现乙方所交付的货物有次品、损坏或其他不符合本项目的招标文件要求或不能满足投标文件有关承诺等情况，甲方有权提出退换货处理或按违约处理。

2.2 由乙方负责对需退换货的产品做好相关记录，经甲方、乙方双方签字确认后，方可进行退换货品的工作。

2.3 乙方须在确认当天完成所有的退换货工作，退换货工作包括货品的运输、搬运、堆放等，且由此产生的一切费用由乙方承担。

2.4 本项目换货后的产品须满足招标文件要求及投标文件承诺，不得低于原货品的标准要求。

3. 商品包装环保要求：

（根据《商品包装政府采购需求标准（试行）》的规定，若本项目中有相关商品符合以下情形的，则应当按照以下规定执行）：

3.1 商品包装层数不得超过 3 层，空隙率不大于 40%；

3.2 商品包装尽可能使用单一材质的包装材料，如因功能需求必须使用不同材质，不同材质间应便于分离；

3.3 商品包装中铅、汞、镉、六价铬的总含量应不大于 100mg/kg；

3.4 商品包装印刷使用的油墨中挥发性有机化合物(VOCs) 含量应不大于 5%(以重量计)；

3.5 塑料材质商品包装上呈现的印刷颜色不得超过 6 色；

3.6 纸质商品包装应使用 75%以上的可再生纤维原料生产；

3.7 木质商品包装的原料应来源于可持续性森林。

4. 安装要求：

4.1 乙方负责此次采购设备及相关配套设施的安装工作，并实行“三包”：包质量、包工期、包安全。由乙方承担项目安装服务及全过程监管，承担项目实施全过程的相关人员和安

全等有关责任。所有设备包安装、包调试、包安装所需的线材和耗材。

4.2 乙方须保证整个安装工作的质量和技术指标符合技术要求，所有安装要求须严格按照国家相关标准。

4.3 乙方应提供安装调试工艺流程、质量控制程序和检验方法，处理关键点、难点的对策及措施，实施前须得到甲方批准方能施行。其内容应对所有货物的安装、调试及现场验收做出详尽安排和说明，并包括参与或派出人员人数、参与时间、责任和工作内容等。

4.4 乙方在实施全过程中应服从甲方现场代表的统一管理和监督检查。

4.5 安装现场工作和生活条件由乙方自行解决。

4.6 货物在安装调试验收合格前的保险由乙方负责，乙方负责其派出的现场服务人员人身意外保险。

4.7 在家具安装过程中，出现争议的，以甲方意见为准。

4.8 乙方人在安装施工期间做到安全文明施工，不损伤或损坏甲方原有设备设施，否则需按市场重置价赔偿给甲方。

四、交货期、交货方式及交货地点

1. 交货期：合同签订后 30 个日历天内完成投标货物的供货、安装、调试和验收，并交付给甲方正常使用。

2. 交货方式：需将按规定定制的家具整体交货。

3. 交货地点：西 4 宿舍楼、西 5 宿舍楼。

五、付款方式

1. 合同生效且财政资金到位后 5 个工作日内，甲方支付给乙方合同总价的 40%，金额（大写）贰拾叁万玖仟柒佰贰拾捌元整，¥：239728.00 元。

2. 货物到货后，支付合同总价的 50%，金额（大写）贰拾玖万玖仟陆佰陆拾元整，¥：299660.00 元。

3. 乙方按约定供货及完成安装调试，并通过甲方验收合格后 5 个工作日内，甲方支付给乙方合同总价的 10%，金额（大写）伍万玖仟玖佰叁拾贰元整，¥：59932.00 元。

4. 甲方付款前，乙方应提供等额的正规发票以便甲方办理支付手续，否则，甲方有权延期支付相应费用并不视为违约。甲方在约定的付款时间内办理支付手续即视为甲方办理完毕付款。由于资金支付流程导致付款迟延的，不视为甲方违约。

六、安装与调试

乙方必须依照采购文件的要求和投标文件的承诺，将货物安装并调试至正常运行的最佳状态。

七、验收

验收步骤和具体验收要求如下：

1. 到货检验：（1）买卖双方将依据有关规定，对到货进行表面（型号、规格、数量、外形、外观、包装及资料、文件等）检验。（2）当货物运抵甲方的现场后发现有缺陷或与合同不符，乙方应及时进行更换或修复，并自行承担有关费用。（3）到货检验仅仅属于预防性检验，货物是否合格应以最后整体验收的结论为准。

2. 整体验收：（1）整体验收按国家有关的规定、规范进行。乙方按照甲方总项目的总体调试、验收的要求，在货物安装调试完毕后，由甲方同乙方对整个项目总体共同进行质量验收，验收合格双方签署质量验收表。（2）乙方应在项目验收前将系统的全部有关产品说明书、原厂家安装及使用手册、技术文件、资料及安装、调试、验收报告等文档汇集成册交付甲方。（3）甲方有权在交货的产品中，随机抽取产品进行送检，检测内容和标准为“技数参数要求”，检测费用包含在投标总价中。检测不合格的，无论是否已送货或安装，需整批退回，因退回产生的运输费、仓储费等一切费用由乙方承担。（4）验收时如发现所交付的产品存在短缺、损坏等情况，乙方应于接到甲方通知后 2 小时内修复或更换并承担有关费用，否则甲方有权另外委托其他第三方作修复或更换，有关费用由乙方承担。

3. 甲方可自行验收或组织验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由甲方承担；否则鉴定费由乙方承担。

4. 验收测试的过程和结果必须详细记录，测试中如发现货物性能指标或功能上不符合招标文件和合同要求时，将被看作性能不合格，甲方有权按违约处理，且乙方需赔偿因此给甲方带来的损失和一切后果与责任。

5. 乙方必须将所有设备的培训资料及原厂技术资料、设备检验合格报告、测试报告、电子版使用说明书、操作手册、维护手册、合格证明书、装箱单、保修单、有关单证资料、安装、验收报告等技术文件和资料及配备件、随机工具等交付给甲方，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。属于国家强制性产品认证目录内的产品，在供货验收时乙方必须提供所有此类产品的 3C 认证证书复印件并加盖制造商公章；若未能提供属于国家强制性产品认证目录内的产品的 3C 认证证书复印件则按乙方违约处理。

6. 当满足以下条件时，甲方才向乙方签发货物验收报告：（1）乙方已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。（2）货物符合招标文件技术规格书的要求，性能满足要求。（3）货物具备产品合格证。

八、质保期及售后服务要求

1. 本合同的质量保证期（简称“质保期”）：自项目交付且甲方验收合格之日起，总体项

目提供3年质量保证期,(若国家和/或生产厂家对本项目所涉及货物的质量保证期的规定高于本项目的要求,应按国家和/或生产厂家的规定履行)。

质量保证期内发生的质量问题,由乙方负责免费解决(因甲方使用不当或其他甲方过错造成的故障除外)。质保期内,如设备或零部件因非甲方出现故障而造成短期停用时,则质保期相应顺延。如停用时间累计超过60个日历天则质保期重新计算。

2.任何时候,乙方不能免除因货物本身的缺陷所应负的责任,乙方有义务对所提供的货物实行终生维护和对货物进行每年进行两次检测和维修。

3.质保期内乙方提供上门免费服务,在质保期内设置7×24小时技术支持热线电话(固话、手机)。保证在接到故障电话后响应时间小于半小时,如电话响应无法解决,则3小时内到现场,24小时内恢复正常使用。48小时内无法恢复的,乙方应免费提供不低于同等档次的货物备用。质保期后,乙方须提供技术支持保障服务。若是在48小时内未能处理完毕的情况,乙方免费提供相同的型号设备进行替换,不得影响甲方的正常工作业务。如果需要更换配件的,要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致的替代品,后者需征得甲方管理人员同意。

4.乙方人员应遵守甲方的各项管理制度,不得影响甲方的正常管理秩序。乙方人员在甲方范围内发生事故或因乙方、乙方人员过错导致的一切人身损害或财产损失,乙方应妥善处理纠纷并承担全部赔偿责任(包括但不限于赔偿甲方因此支出的赔偿金/和解款、诉讼费/仲裁费、律师费、差旅费等)。

5.其他要求:按采购文件与投标文件商定:(1)在保修期内,如出现乙方维保服务不到位而导致出现安全责任事故损失的,由乙方承担一切损失与后果。(2)保质期内乙方须对设备进行定期维护和保养,并免费提供设备维修所需的配件及服务;保质期结束后,可收取适当的维保费,如需更换零配件,乙方只收取零配件费。(3)在质保期内对产品的维修应尽可能在甲方设备现场进行,如确实不具备有关条件,由乙方提供合适场地进行维修,由此所产生的所有费用由乙方自行承担。

6.技术服务及培训要求:(1)乙方至少指派不少于2名专业技术人员为甲方提供免费的技术服务及培训服务。专业技术人员需有扎实的专业技术能力、熟悉货物性能及有良好的服务态度及沟通能力,主要负责指导所供货物的现场安装,全面负责货物系统的检查、受电、调试直至投入运行及提供技术培训等服务。(2)乙方对甲方提供免费技术培训和操作指导,具体的培训时间、地点、人数届时由双方商定。乙方需保证甲方的培训人员能熟悉整个货物的操作、维护及检修等技能。(3)乙方需有稳定、专业的服务团队,须指派1名项目负责人全程跟踪管理本项目,与甲方保持良好的沟通。项目负责人应有丰富的类似项目经验、扎实的专业技术能力熟悉货物性能及有良好的服务态度及沟通能力。(4)原则上项目负责人不得随意更换(除离职、生病等不可抗力外),如确需更换应提前3个工作日书面通知甲方,征得甲方同意后方可更换,而且更换后的人员水平不得低于原人员。

九、违约责任与赔偿损失

1. 除本合同另有约定外, 如乙方未按合同约定履行义务, 包括但不限于交付的货物、工程/提供的服务不符合采购文件、投标文件、本合同规定等, 甲方有权拒收, 并且乙方须向甲方支付本合同总价 5% 的违约金, 重新提供合格的货物或服务。如再次验收仍不合格的, 甲方有权单方解除本合同, 并有权要求乙方赔偿由此造成的一切损失 (包括但不限于直接损失、诉讼费/仲裁费、律师费等)。

2. 乙方未能按本合同规定的交货时间交付货物的/提供服务, 从逾期之日起每日按本合同总价 3% 的数额向甲方支付违约金, 违约金累计总额不超过合同总价的 5%; 逾期半个月 (含本数) 以上的, 甲方有权单方解除本合同, 由此造成的甲方经济损失 (包括但不限于直接损失、诉讼费/仲裁费、律师费等) 由乙方承担。

3. 甲方无正当理由拒收货物/接受服务, 甲方向乙方偿付本合同总价 5% 的违约金。甲方无故逾期付款, 则每日按本合同总价的 3% 向乙方偿付违约金, 违约金累计总额不超过欠款总价的 5%。

4. 其它违约责任按《中华人民共和国民法典》处理。

十、争议解决方式及通知送达

1. 合同履行过程中发生的任何争议, 如双方不能通过友好协商解决, 应将争议提交至甲方所在地的人民法院诉讼解决。

2. 任何一方因履行本合同而相互发出或者提供的所有通知、文件、材料, 均以本合同所列明的地址送达, 一方迁址或者变更联系方式的, 应提前三天书面通知对方。否则, 因联系方式错误致使无法送达而造成的不利后果均由未通知方承担。

十一、不可抗力

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时, 应在不可抗力事件发生后 72 个小时内以书面形式 (加盖公章) 向对方通报, 以减轻可能给对方造成的损失, 在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后, 允许延期履行或变更合同, 并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十二、税费

在中国境内、外发生的与本合同履行有关的一切税费均由乙方负担。

十三、其它

1. 本合同所有附件、采购文件、投标文件、中标通知书均为合同的有效组成部分。

2. 在履行本合同的过程中, 所有经双方签署确认的文件 (包括会议纪要、补充协议、往来信函) 即成为本合同的有效组成部分。

3. 甲方账户信息

开户名称: 广州番禺职业技术学院

银行账号: 6522 6531 0078

开 户 行: 中国银行股份有限公司广州番禺中华大道支行

4. 乙方账户信息

开户名称：广东开元校用家具制造有限公司

银行账号：3195 1100 10000 16532

开 户 行：广州农村商业银行股份有限公司珠村支行

十四、合同生效

1. 本合同在甲乙双方法定代表人或其授权代表签字盖章后生效。

2. 合同一式陆份，甲方执肆份，乙方执贰份。

(以下无正文)

甲方（盖章）：广州番禺职业技术学院

法定代表人/授权代表：

签订日期：2023 年 8 月 21 日

乙方（盖章）：广东开元校用家具制造有限公司

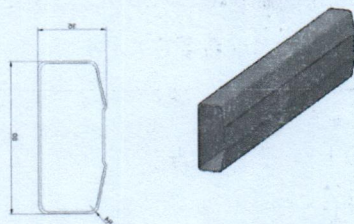
法定代表人/授权代表：

签订日期：2023 年 8 月 21 日

附件：货物具体技术（参数）要求

序号	货物名称	技术（参数）要求
1.	公寓床(二连3人位-5步爬梯架床含书桌书架床板)	一、公寓床架（含床板），3930*1840*910mm（按房间实际尺寸定制） 1. 床立柱：边立柱采用60*60±2mm钢材，厚度1.2mm，立柱截面展开周长210mm，成型后立柱截面呈9边型闭口管。 （9边型边立柱示意图） （1）立柱截面为异形设计，经成型线轧制而成9边型闭口管，承重力及抗扭性能更强，立柱正面外侧有防碰撞的切角设计，起到防撞作用，表面经环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理，连接处光滑、平顺、无毛刺。 （2）床立柱检验检测依据QB/T 3828-1999、QB/T3832-1999、GB/T 1741-2020标准，检验检测实测结果达到：①铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾，镀层本身的耐腐蚀等级10级、镀层对基体的保护等级10级；②耐霉菌性等级（黑曲霉）达到0级。 2. 中立柱：中立柱采用60*65±2mm钢材，厚度1.2mm，立柱截面展开周长210mm，成型后立柱截面呈12边形闭口管。立柱截面为异形设计，经成型线轧制而成12边型闭口管，承重力及抗扭性能更强，表面经环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理，连接处光滑、平顺、无毛刺、手感好。 （12边型中立柱示意图） 3. 内嵌式防滑脚塞：床立柱配套耐磨PP塑料的内嵌式防滑脚塞，壁厚2.5mm，内嵌部分高度15mm，床立柱底部截面离地高度9mm。 （内嵌式防滑脚塞示意图） （1）防滑脚塞形状与立柱完全吻合，脚塞与立柱应紧密结合，牢固、不易脱落，配套脚塞后，有效防水防潮。防滑脚塞与地面接触部分具有轮胎防滑纹路设计，具有防水、透气、防滑、防噪音的作用。 （2）内嵌式防滑脚塞检验依据参照GB 28481-2012标准，检验结果符合：重金属四项（可溶性镉、铬、铅、汞）<5；邻苯二甲酸酯（DPB\BBP\DEHP\DNOP\DNIP\IDIP）未检出；多环芳烃（16种多环芳烃总量、苯并[α]芘）未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出，各项检测内容单项判定为合格。 4. 床横梁：采用加强型横梁，采用80*35±1mm钢材，厚度为1.2mm，经特制成型线

轧制而成多边形闭口异型管材。

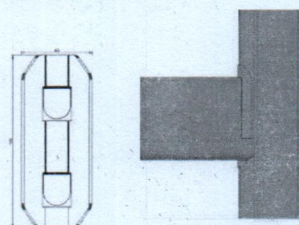


(床横梁示意图)

(1) 床横梁截面为异形设计, 成型后横梁截面呈梭形, 正面为凹槽加强筋, 加强筋宽度24mm深度1mm, 承重力及抗扭性能更强, 横梁底面的折角为圆弧防碰撞设计, 起到防撞作用, 表面经环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理, 连接处光滑、平顺、无毛刺。

(2) 床横梁检验检测依据QB/T 3828-1999、QB/T3832-1999、GB/T 1741-2020标准, 检验检测实测结果达到: ①铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾, 镀层本身的耐腐蚀等级10级、镀层对基体的保护等级10级; ②耐霉菌性等级(黑曲霉)达到0级。

5. 连接处卡扣: 床横梁与床立柱卡式连接件采用隐藏式横梁挂钩, 且具备防脱功能, 挂钩采用厚2.0mm钢板经冲压一次成型, 尺寸 $40 \times 100\text{mm} \pm 2\text{mm}$, 挂钩与立柱接触面不少于3面。



(隐藏式横梁挂钩示意图)

(1) 为了保证焊接质量, 横梁与连接件之间满焊连接, 不能漏焊或者留空隙。连接扣点采用纵向垂直隐藏式连接, 表面平整光滑, 立柱和横梁连接后整体无孔位及螺丝外露。

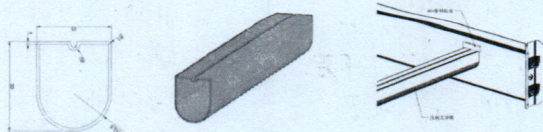
(2) 隐藏式横梁挂钩检验依据参照GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999标准, 检测内容包含: 金属件冲压件无脱层、裂缝, 金属件喷涂层检测结果为符合, 单项判定为合格; 金属表面耐腐蚀(中性盐雾连续喷雾48H), 涂层本身的耐腐蚀(实测值)等级达10级。

6. 立柱横梁: 采用 $60 \times 30 \pm 1\text{mm}$ 钢材, 厚度为1.0mm, 经特制成型线轧制而成闭口异型管材, 表面经环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理, 连接处光滑、平顺、无毛刺。

7. 前护栏: 采用 $20 \times 20 \times 1.0\text{mm}$ 厚冷轧钢管一次弯制成型, 成型尺寸为 $W1350 \times H300\text{mm}$ 。

8. 侧护栏: 采用 $20 \times 20 \times 1.0\text{mm}$ 厚冷轧钢管一次弯制成型, 冷轧钢管检验依据参照GB/T 3325-2017标准, 检测内容包含: 理化性能要求, 金属电镀层抗盐雾检测结果符合: 18h, 1.5mm以下锈点不应超过20点/ dm^2 , 其中直接1.0mm以上的锈点不应超过5点/ dm^2 (距离边缘2mm以上的不计)的技术要求, 单项判定为合格。

9. 床板支撑横: 采用 $30 \times 25 \pm 2\text{mm}$ 冷轧钢管, 厚度1.0mm, 截面为D型(下方为圆弧形), 与床板贴面一侧增加凹槽加强筋, 增强承重力。



(床板支撑横示意图)

(1)床板支撑横采用插口式嵌入固定连接,床板支撑一定伸入并挂在床横梁管内,与床横梁接触受力,可有效防止床横梁变形,保障使用安全。

(2)床板支撑横检验检测依据QB/T 3828-1999、QB/T3832-1999、GB/T 1741-2020标准,检验检测实测结果达到:①铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾,镀层本身的耐腐蚀等级10级、镀层对基体的保护等级10级;②耐霉菌性等级(黑曲霉)达到0级。

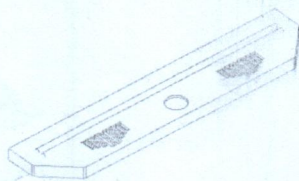
10.侧下拉杆:采用 $60 \times 30 \pm 2$ mm钢材,厚度为1.0mm,经特制成型线轧制而成闭口异型管材,表面经环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理,连接处光滑、平顺、无毛刺。

11.后下拉杆:采用 $60 \times 30 \pm 2$ mm冷轧钢管,厚度为1.0mm,经特制成型线轧制而成闭口异型管材,表面经环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理,连接处光滑、平顺、无毛刺。

(1)冷轧钢管检验依据参照GB/T 3325-2017标准,检测内容包含:理化性能要求,金属电镀层抗盐雾检测结果符合:18h,1.5mm以下锈点不应超过20点/ dm^2 ,其中直接1.0mm以上的锈点不应超过5点/ dm^2 (距离边缘2mm以上的不计)的技术要求。

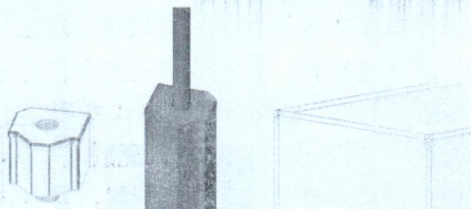
12.安全扶梯:采用 $40 \times 20 \pm 2$ mm,厚度1.2mm冷轧钢管焊接而成,脚踏板采用1.2mm厚冷轧钢板经冲压成型。

(1)扶梯踏板采用 $380 \times 80 \pm 2$ mm,厚度1.2mm冷轧钢板一次冲压而成,表面正中压印1个 $\varnothing 26$ 圆形,圆印可安装夜光片。脚踏设有2个“书山”图印,前缘需有2条320mm长凸起纹路,可以起到防滑作用,并起到加强牢固的作用。



(扶梯踏板示意图)

13.蚊帐架:采用 $\varnothing 19 \times 1.0 \text{mm} \pm 2 \text{mm}$ 冷轧钢管,配套耐磨PP塑料的9边型内嵌式塑料防潮塞,嵌入贴合床立柱内壁部分深度70mm,蚊帐杆插孔深度 $\geq 85 \text{mm}$ 。



(内嵌式塑料防潮塞+蚊帐杆示意图)

(1)防潮塞形状与床立柱完全吻合,与床立柱应紧密贴合,直接插入床立柱顶部固定,安全、稳固、不易脱落。

(2)内嵌式塑料防潮塞检验检测依据GB/T 24128-2018、GB 1040.5-2008《塑料 拉伸性能的测定 第5部分:单向纤维增强复合材料的试验条件》、GB 28481-2012标准,检验检测实测结果达到:①重金属:可溶性铅、可溶性汞、可溶性铬、可溶性镉,均未检出;②耐霉菌性等级(绳状青霉)达到0级(没有生长);③拉伸强度保持率 $\geq 97\%$ 、断裂伸长率保持率 $\geq 92\%$ 。

14.蚊帐杆支撑连接件采用耐磨ABS塑料三通连接件,壁厚2.0mm, $\varnothing 19$ 的蚊帐杆管材与三通连接件采用内嵌式无缝连接固定,内嵌部分深度30mm,安装后稳固、不易发生松动,防撞的设计让安全系数更高,整体无需焊接、无螺丝连接。

(1)ABS塑料检验检测依据GB 28481-2012、GB/T 6040-2019、GB/T 27761-2011标准,检验检测实测结果达到:邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)未检出;重金属(可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞)未检出;

多溴联苯 (PBB) 未检出; ABS塑料 (主成分定性定量) $\geq 98\%$ 。

15. 床板: 采用厚度12mm环保夹板, 经高温脱脂, 除虫处理, 干燥处理, 双面抛光拼接成型, 含水率为14%, 床板每张由 ≤ 8 块木板组成, 以牢固、耐用、平整、无响声与床架吻合为标准。

(1) 提供床板的检测报告, 检验依据GB/T 3324-2017、GB 18584-2001标准, 检测项目实测结果符合: 木材含水率(%)14.3; 甲醛释放量: 未检出(检出限0.1mg/L)。

16. 多功能组合公寓床: 检测依据参照QB/T 2741-2013标准, 检测内容包含: 主要尺寸(桌、衣柜、床、扶梯)、尺寸偏差(深、宽、高)、形状和位置公差(邻边垂直度、翘曲度、平整度、桌面水平偏差、圆度、位差度、分缝、下垂度、摆动度、着地平稳性)、外观要求(金属件外观要求、木制品外观要求、其他外观要求)、木材含水率、饰面人造板含水率、封边条胶合强度、木制品表面涂层/覆面材料性能(耐液性、耐湿热、耐干热、漆膜附着力、耐冷热温差、耐磨性)、金属件表面涂层理化性能(抗冲击强度、附着力、耐湿热、耐腐蚀)、桌类力学性能、柜类力学性能、床类力学性能、书架力学性能、安装、甲醛释放量等, 所有检测内容, 实测结果符合要求, 单项结论均为合格, 其中产品检测质量应达到以下标准: ①木材含水率9.5%; ②饰面人造板含水率8.0%; ③封边条胶合强度0.61MPa; ④木制品表面涂层/覆面材料: 耐液性、耐湿热、耐干热、耐磨性不低于1级; ⑤金属件表面涂层理化性能: 抗冲击强度、附着力、耐湿热、耐腐蚀均符合要求, 判定为合格, 其中附着力不低于1级; ⑥甲醛释放量0.1mg/L;

二、多功能写字桌(三人位, 含书桌、书架)

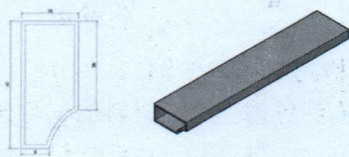
1. 三人位, 按实际尺寸定制

2. 钢制脚架: 采用50*50*1.0mm的冷轧钢管, 其他侧板及底板采用0.8mm的冷轧钢板。

(1) 桌面采用25厘厚E1级多层实木夹板, 检验检测依据GB 18580-2017、GB/T 39600-2021标准, 检测内容包含: 甲醛释放量(1m³气候箱法) 0.016mg/m³

(2) 封边截面处采用2.0mm厚PVC封边条, 检验依据参照GB 28481-2012标准, 检测内容包含: 重金属实测结果符合: 可溶性铅未检出、可溶性镉未检出、可溶性铬0.3mg/kg、可溶性汞1.4mg/kg。热熔胶检验依据参照GB 18583-2008标准, 检测内容包含: 总挥发性有机物65g/L, 粘接牢固, 无脱胶、无鼓泡、防水。

3. 桌面板底部加强管: 采用40*18 $\pm$ 2mm矩形钢材, 厚度1.2mm, 管材正面宽9mm, 内侧有防碰撞的弧形切角设计, 起到防撞作用, 整条管材设有5个螺丝安装孔位, 并配有防尘胶盖。



(桌面板底部加强管示意图)

4. 桌下配抽屉, 每个抽屉都配有拉手和锁具。

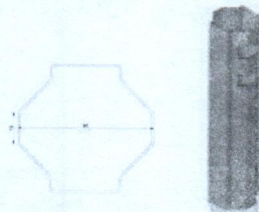
5. 吊柜: 采用0.8mm的冷轧钢板, 呈一字排开, 分左中右共3格, 吊柜与桌面连接采用40*40*1.0mm的冷轧钢管固定连接。

6. 五金配件: 拉手、锁具等采用五金配件。

7. 提供多功能写字桌检测报告, 检测依据GB/T 3324-2017、GB 8624-2012、GB/T 36022-2018标准, 检验内容包含: 主要尺寸及其偏差(桌类主要尺寸、产品外形

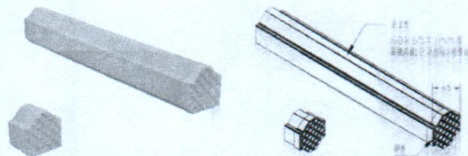
		尺寸偏差)、形状和位置公差(翘曲度、平整度、邻边垂直度、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度)、材料要求(人造板件含水率)、外观要求(人造板件外观、五金件外观、木工要求)、表面理化性能要求【软、硬质覆面(耐冷热循环、耐干热5级、耐湿热5级、耐划痕、耐污染性能5级、表面耐磨性、抗冲击2级)】、力学性能要求【桌类强度和耐久性(主桌面垂直静载荷试验、水平静载荷试验、桌面垂直冲击试验、桌腿跌落试验、桌面水平耐久性试验)、桌类稳定性(垂直加载稳定性试验、垂直和水平加载稳定性试验)】、柜类强度和耐久性(推拉构件强度试验、推拉构件猛关或猛开试验、推拉构件耐久试验4万次,满足要求)、安全性要求(结构安全性、甲醛释放量0.1mg/L)、软质家具和硬质家具的燃烧性能等级、氨释放量等,其中产品检测质量应达到以下标准:(1)表面理化性能:耐干热5级、耐湿热5级、耐污染性能5级、抗冲击2级;(2)燃烧性能等级(B1级):①热释放速率峰值≤ 176 kW;②5min内放出的总能量≤ 26 MJ;③最大烟密度≤ 51; (3)甲醛释放量≤ 0.1mg/L; (4)氨释放量未检出。
2.	衣柜(三门)	1. 柜体均采用0.8mm厚冷轧钢板,内部配一根$\phi 19 \times 1.0$mm 不锈钢挂衣杆,柜门上带沉挂锁,开透气孔,衣柜门设计名牌卡槽,颜色由甲方指定。柜边折边为25mm,整体经折弯、冲压、高频焊接成形;更衣柜配置50mm高防潮脚架。 2. 冷轧钢板检测依据符合GB/T3325-2017标准,其中硬度、冲击强度、附着力均符合标准要求;带喷塑涂层的钢制部件检测依据符合HJ2547-2016标准,检验结果符合:可迁移元素(锑,砷,钡,镉,铬,铅,汞,硒)均符合要求,判定为合格; 3. 锁具检测依据符合GB/T3325-2017、QB/T1621-2015标准,检测内容包括:检测内容包括:金属件外观;理化性能要求(硬度≥ 5H、附着力0级;冲击强度(冲击高度400mm,应无剥落,裂纹,皱纹);耐腐蚀(100h内,观察在溶液中样板上滑道两侧3mm以内,应无鼓泡产生;100h后,检查滑道两侧3mm外,应无锈迹,剥落,起皱,变色,和失光等现象);附着力达到0级;保密度【叶片锁钥匙不同牙花数(钥匙牙花≥ 6,钥匙不同牙花≥ 265)互开率(%)0.041】;牢固度(固定连接静拉力:在承受200N静拉力后,无松动;固定连接扭矩:在承受2.6N.m静拉力后,无松动);外观质量(电镀件耐腐蚀:电镀件外露面积经12h的中性盐雾试验后,外观评级应达到6RA级)。 4. 提供更衣柜检测报告,检验依据GB/T 3325-2017、QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020、GB 18580-2017标准,检测内容包括:主要尺寸及偏差、形状和位置公差(邻边垂直度、翘曲度、平整度、位差度、分缝、着地平稳性),外观性能要求【金属件(焊接件、喷涂层)、木制件(封边处理、表面装饰层)】、理化性能要求【金属喷漆(塑)涂层:硬度3H、附着力1级;木制件表面贴面层:耐干热5级、耐湿热5级、耐污染性能5级、抗冲击2级】、力学性能(柜类强度和耐久性、柜类稳定性、非固定柜空载稳定性、非固定柜加载稳定性)、抗菌性能、耐霉性能

		等，其中产品检测质量应达到以下标准：(1)抑菌率（肺炎克雷伯氏菌） $\geq 99.6\%$ ；(2)耐霉菌性等级（绳状青霉）达到 0 级。
3.	学生公寓椅	1、椅身采用$\geq 20\text{mm} \times 40\text{mm} \times 1.5\text{mm}$厚鹅蛋管，椅面采用 12mm 厚 E1 级环保实木多层夹板制作，贴防火板饰面，静电喷涂，经酸洗、碱洗、磷化表面处理，防锈、防腐蚀性能强。 2、多层实木夹板检验检测依据 GB 18580-2017、GB/T 39600-2021 标准，检测内容包含：甲醛释放量（1m^3 气候箱法）$0.014\text{mg}/\text{m}^3$。 3、提供学生公寓椅检测报告，检验依据 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准，检测内容包含：产品外观性能要求、产品安全性能（可溶性重金属含量）、产品表面涂饰层/腹面材料理化性能、力学性能（椅凳类强度和耐久性、椅凳类稳定性）等，其中：木制件表面贴层：耐干热、耐湿热、耐污染性能不低于 4 级，抗冲击 1 级；甲醛释放量：$0.02\text{mg}/\text{m}^3$
4.	公寓床（三连体 4 人位-5 步爬梯架床含书桌书架床板）	一、公寓床架（含床板），$5880 \times 1840 \times 910\text{mm}$（按房间实际尺寸定制） 1. 床立柱：边立柱采用 $60 \times 60 \pm 2\text{mm}$ 钢材，厚度 1.2mm，立柱截面展开周长 210mm，成型后立柱截面呈 9 边型闭口管。 （9 边型边立柱示意图） （1）立柱截面为异形设计，经成型线轧制而成 9 边型闭口管，承重力及抗扭性能更强，立柱正面外侧有防碰撞的切角设计，起到防撞作用，表面经环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理，连接处光滑、平顺、无毛刺。 （2）床立柱检验检测依据 QB/T 3828-1999、QB/T3832-1999、GB/T 1741-2020 标准，检验检测实测结果达到：①铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾，镀层本身的耐腐蚀等级 10 级、镀层对基体的保护等级 10 级；②耐霉菌性等级（黑曲霉）达到 0 级。 2. 中立柱：中立柱采用 $60 \times 65 \pm 2\text{mm}$ 钢材，厚度 1.2mm，立柱截面展开周长 210mm，成型后立柱截面呈 12 边型闭口管。立柱截面为异形设计，经成型线轧制而成 12 边型闭口管，承重力及抗扭性能更强，表面经环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理，连接处光滑、平顺、无毛刺、手感好。



(12 边型中立柱示意图)

3. 内嵌式防滑脚塞：床立柱配套耐磨 PP 塑料的内嵌式防滑脚塞，壁厚 2.5mm，内嵌部分高度 15mm，床立柱底部截面离地高度 9mm。

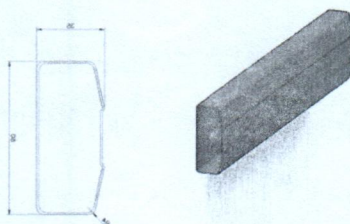


(内嵌式防滑脚塞示意图)

(1) 防滑脚塞形状与立柱完全吻合，脚塞与立柱应紧密结合，牢固、不易脱落，配套脚塞后，有效防水防潮。防滑脚塞与地面接触部分具有轮胎防滑纹路设计，具有防水、透气、防滑、防噪音的作用。

(2) 内嵌式防滑脚塞检验依据参照 GB 28481-2012 标准，检验结果符合：重金属四项（可溶性镉、铬、铅、汞）<5；邻苯二甲酸酯（DPB\BBP\DEHP\DNOP\DINP\ DIDP）未检出；多环芳烃（16 种多环芳烃总量、苯并[α]芘）未检出；多溴联苯未检出；多溴联苯醚未检出，各项检测内容单项判定为合格。

4. 床横梁：采用加强型横梁，采用 80*35±1mm 钢材，厚度为 1.2mm，经特制成型线轧制而成多边形闭口异型管材。



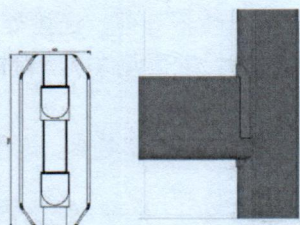
(床横梁示意图)

(1) 床横梁截面为异形设计，成型后横梁截面呈梭型，正面为凹槽加强筋，加强筋宽度 24mm 深度 1mm，承重力及抗扭性能更强，横梁底面的折角为圆弧防碰撞设计，起到防撞作用，表面经环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理，连接处光滑、平顺、无毛刺。

(2) 床横梁检验检测依据 QB/T 3828-1999、QB/T3832-1999 、GB/T 1741-2020 标准，检验检测实测结果达到：①铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾，镀层本身的耐腐蚀

等级 10 级、镀层对基体的保护等级 10 级；②耐霉菌性等级（黑曲霉）达到 0 级。

5. 连接处卡扣：床横梁与床立柱卡式连接件采用隐藏式横梁挂钩，且具备防脱功能，挂钩采用厚 2.0mm 钢板经冲压一次成型，尺寸 $40 \times 100\text{mm} \pm 2\text{mm}$ ，挂钩与立柱接触面不少于 3 面。



（隐藏式横梁挂钩示意图）

（1）为了保证焊接质量，横梁与连接件之间满焊连接，不能漏焊或者留空隙。连接扣点采用纵向垂直隐藏式连接，表面平整光滑，立柱和横梁连接后整体无孔位及螺丝外露。

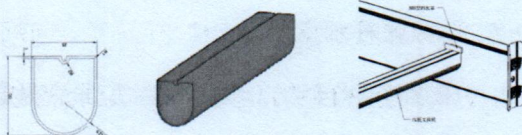
（2）隐藏式横梁挂钩检验依据参照 GB/T 3325-2017、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，检测内容包含：金属件冲压件无脱层、裂缝，金属件喷涂层检测结果为符合，单项判定为合格；金属表面耐腐蚀（中性盐雾连续喷雾 48H），涂层本身的耐腐蚀（实测值）等级达 10 级。

6. 立柱横梁：采用 $60 \times 30 \pm 1\text{mm}$ 钢材，厚度为 1.0mm，经特制成型线轧制而成闭口异型管材，表面经环保氧聚酯粉静电喷塑处理，连接处光滑、平顺、无毛刺。

7. 前护栏：采用 $20 \times 20 \times 1.0\text{mm}$ 厚冷轧钢管一次弯制成型，成型尺寸为 $W1350 \times H300\text{mm}$ 。

8. 侧护栏：采用 $20 \times 20 \times 1.0\text{mm}$ 厚冷轧钢管一次弯制成型，冷轧钢管检验依据参照 GB/T 3325-2017 标准，检测内容包含：理化性能要求，金属电镀层抗盐雾检测结果符合：18h，1.5mm 以下锈点不应超过 20 点/ dm^2 ，其中直接 1.0mm 以上的锈点不应超过 5 点/ dm^2 （距离边缘 2mm 以上的不计）的技术要求，单项判定为合格。

9. 床板支撑横：采用 $30 \times 25 \pm 2\text{mm}$ 冷轧钢管，厚度 1.0mm，截面为 D 型（下方为圆弧形），与床板贴面一侧增加凹槽加强筋，增强承重力。



（床板支撑横示意图）

（1）床板支撑横采用插口式嵌入固定连接，床板支撑一定伸入并挂在床横梁管内，与床横梁接触受力，可有效防止床横梁变形，保障使用安全。

(2)床板支撑横检验检测依据 QB/T 3828-1999、QB/T3832-1999 、GB/T 1741-2020 标准,检验检测实测结果达到:①铜盐加速乙酸盐雾连续喷雾,镀层本身的耐腐蚀等级 10 级、镀层对基体的保护等级 10 级;②耐霉菌性等级(黑曲霉)达到 0 级。

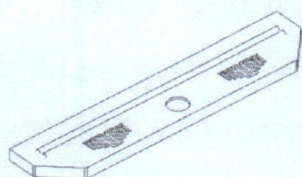
10.侧下拉杆:采用 $60 \times 30 \pm 2\text{mm}$ 钢材,厚度为 1.0mm,经特制成型线轧制而成闭口异型管材,表面经环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理,连接处光滑、平顺、无毛刺。

11.后下拉杆:采用 $60 \times 30 \pm 2\text{mm}$ 冷轧钢管,厚度为 1.0mm,经特制成型线轧制而成闭口异型管材,表面经环保氧聚酯塑粉静电喷塑处理,连接处光滑、平顺、无毛刺。

(1)冷轧钢管检验依据参照 GB/T 3325-2017 标准,检测内容包含:理化性能要求,金属电镀层抗盐雾检测结果符合:18h,1.5mm 以下锈点不应超过 20 点/ dm^2 ,其中直接 1.0mm 以上的锈点不应超过 5 点/ dm^2 (距离边缘 2mm 以上的不计)的技术要求。

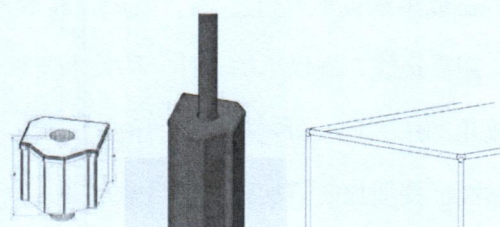
12.安全扶梯:采用 $40 \times 20 \times \pm 2\text{mm}$,厚度 1.2mm 冷轧钢管焊接而成,脚踏板采用 1.2mm 厚冷轧钢板经冲压成型。

(1)扶梯踏板采用 $380 \times 80 \pm 2\text{mm}$,厚度 1.2mm 冷轧钢板一次冲压而成,表面正中压印 1 个 $\varnothing 26$ 圆形,圆印可安装夜光片。脚踏设有 2 个“书山”图印,前缘需有 2 条 320mm 长凸起纹路,可以起到防滑作用,并起到加强牢固的作用。



(扶梯踏板示意图)

13.蚊帐架:采用 $\Phi 19 \times 1.0\text{mm} \pm 2\text{mm}$ 冷轧钢管,配套耐磨 PP 塑料的 9 边型内嵌式塑料防潮塞,嵌入贴合床立柱内壁部分深度 70mm,蚊帐杆插孔深度 85mm。



(内嵌式塑料防潮塞+蚊帐杆示意图)

(1)防潮塞形状与床立柱完全吻合,与床立柱应紧密贴合,直接插入床立柱顶部固定,安全、稳固、不易脱落。

(2)内嵌式塑料防潮塞检验检测依据 GB/T 24128-2018、GB 1040.5-2008《塑料 拉伸性能的测定 第 5 部分:单向纤维增强复合材料的试验条件》、GB 28481-2012

	标准,检验检测实测结果达到:①重金属:可溶性铅、可溶性汞、可溶性铬、可溶性镉,均未检出;②耐霉菌性等级(绳状青霉)达到0级(没有生长);③拉伸强度保持率$\geq 97\%$、断裂伸长率保持率$\geq 92\%$。 14.蚊帐杆支撑连接件采用耐磨ABS塑料三通连接件,壁厚2.0mm,$\Phi 19$的蚊帐杆管材与三通连接件采用内嵌式无缝连接固定,内嵌部分深度30mm,安装后稳固、不易发生松动,防撞的设计让安全系数更高,整体无需焊接、无螺丝连接。 (1)ABS塑料检验检测依据GB 28481-2012、GB/T 6040-2019、GB/T 27761-2011标准,检验检测实测结果达到:邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)未检出;重金属(可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉、可溶性汞)未检出;多溴联苯(PBB)未检出;ABS塑料(主成分定性定量)$\geq 98\%$。 15.床板:采用厚度12mm环保夹板,经高温脱脂,除虫处理,干燥处理,双面抛光拼接成型,含水率为14%,床板每张由≤ 8块木板组成,以牢固、耐用、平整、无响声与床架吻合为标准。 (1)提供床板的检测报告,检验依据GB/T 3324-2017、GB 18584-2001标准,检测项目实测结果符合:木材含水率(%)14.3;甲醛释放量:未检出(检出限0.1mg/L)。 16.多功能组合公寓床:检测依据参照QB/T 2741-2013标准,检测内容包含:主要尺寸(桌、衣柜、床、扶梯)、尺寸偏差(深、宽、高)、形状和位置公差(邻边垂直度、翘曲度、平整度、桌面水平偏差、圆度、位差度、分缝、下垂度、摆动度、着地平稳性)、外观要求(金属件外观要求、木制件外观要求、其他外观要求)、木材含水率、饰面人造板含水率、封边条胶合强度、木制件表面涂层/覆面材料性能(耐液性、耐湿热、耐干热、漆膜附着力、耐冷热温差、耐磨性)、金属件表面涂层理化性能(抗冲击强度、附着力、耐湿热、耐腐蚀)、桌类力学性能、柜类力学性能、床类力学性能、书架力学性能、安装、甲醛释放量等,所有检测内容,实测结果符合要求,单项结论均为合格,其中产品检测质量应达到以下标准:①木材含水率9.5%;②饰面人造板含水率8.0%;③封边条胶合强度0.61MPa;④木制件表面涂层/覆面材料:耐液性、耐湿热、耐干热、耐磨性不低于1级;⑤金属件表面涂层理化性能:抗冲击强度、附着力、耐湿热、耐腐蚀均符合要求,判定为合格,其中附着力不低于1级;⑥甲醛释放量0.1mg/L; 二、多功能写字桌(两人位,含书桌、书架) 1.两人位,按实际尺寸定制
--	--

	2. 钢制脚架：采用 50*50*1.0mm 的冷轧钢管，其他侧板及底板采用 0.8mm 的冷轧钢板。 (1) 桌面采用 25 厘厚 E1 级多层实木夹板，检验检测依据 GB 18580-2017、GB/T 39600-2021 标准，检测内容包含：甲醛释放量（1m³ 气候箱法）0.016mg/m³。 (2) 封边截面处采用 2.0mm 厚 PVC 封边条，检验依据参照 GB 28481-2012 标准，检测内容包含：重金属实测结果符合：可溶性铅未检出、可溶性镉未检出、可溶性铬 0.3mg/kg、可溶性汞 1.4mg/kg。热熔胶检验依据参照 GB 18583-2008 标准，检测内容包含：总挥发性有机物 65g/L，粘接牢固，无脱胶、无鼓泡、防水。 3. 桌面板底部加强管：采用 40*18±2mm 矩形钢材，厚度 1.2mm，管材正面宽 9mm，内侧有防碰撞的弧形切角设计，起到防撞作用，整条管材设有 5 个螺丝安装孔位，并配有防尘胶盖。 （桌面板底部加强管示意图） 4. 桌下配抽屉，每个抽屉都配有拉手和锁具。 5. 吊柜：采用 0.8mm 的冷轧钢板，呈一字排开，分左中右共 3 格，吊柜与桌面连接采用 40*40*1.0mm 的冷轧钢管固定连接。 6. 五金配件：拉手、锁具等采用五金配件。 7. 提供多功能写字桌检测报告，检测依据 GB/T 3324-2017、GB 8624-2012、GB/T 36022-2018 标准，检验内容包含：主要尺寸及其偏差（桌类主要尺寸、产品外形尺寸偏差）、形状和位置公差（翘曲度、平整度、邻边垂直度、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度）、材料要求（人造板件含水率）、外观要求（人造板件外观、五金件外观、木工要求）、表面理化性能要求【软、硬质覆面（耐冷热循环、耐干热 5 级、耐湿热 5 级、耐划痕、耐污染性能 5 级、表面耐磨性、抗冲击 2 级）】、力学性能要求【桌类强度和耐久性（主桌面垂直静载荷试验、水平静载荷试验、桌面垂直冲击试验、桌腿跌落试验、桌面水平耐久性试验）、桌类稳定性（垂直加载稳定性试验、垂直和水平加载稳定性试验）】、柜类强度和耐久性（推拉构件强度试验、推拉构件猛关或猛开试验、推拉构件耐久试验 4 万次，满足要求）、安全性要求（结构安全性、甲醛释放量 0.1mg/L）、软质家具和硬质家具的燃烧性能等级、
--	--

		氨释放量等，其中产品检测质量应达到以下标准：(1)表面理化性能：耐干热 5 级、耐湿热 5 级、耐污染性能 5 级、抗冲击 2 级；(2)燃烧性能等级 (B1 级)：①热释放速率峰值$\leq 176 \text{ kW}$；②5min 内放出的总能量$\leq 26 \text{ MJ}$；③最大烟密度$\leq 51\%$；(3)甲醛释放量 0.1 mg/L；(4)氨释放量未检出。
5.	衣柜（两门）	1. 柜体均采用 0.8mm 厚冷轧钢板，内部配一根 $\Phi 19 \times 1.0 \text{ mm}$ 不锈钢挂衣杆，柜门上带沉挂锁，开透气孔，衣柜门设计名牌卡槽，颜色由甲方指定。柜边折边为 25mm，整体经折弯、冲压、高频焊接成形；更衣柜配置 50mm 高防潮脚架。 2. 冷轧钢板检测依据符合 GB/T3325-2017 标准，其中硬度、冲击强度、附着力均符合标准要求；带喷塑涂层的钢制部件检测依据符合 HJ2547-2016 标准，检验结果符合：可迁移元素（镉，砷，钡，镉，铬，铅，汞，硒）均符合要求，判定为合格； 3. 锁具检测依据符合 GB/T3325-2017、QB/T1621-2015 标准，检测内容包含：检测内容包含：金属件外观；理化性能要求（硬度$\geq 5\text{H}$、附着力 0 级；冲击强度（冲击高度 400mm，应无剥落，裂纹，皱纹）；耐腐蚀（100h 内，观察在溶液中样板上滑道两侧 3mm 以内，应无鼓泡产生；100h 后，检查滑道两侧 3mm 外，应无锈迹，剥落，起皱，变色，和失光等现象）；附着力达到 0 级；保密度【叶片锁钥匙不同牙花数（钥匙牙花≥ 6，钥匙不同牙花≥ 265）互开率（%）≤ 0.041】；牢固度（固定连接静拉力：在承受 200N 静拉力后，无松动；固定连接扭矩：在承受 2.6N.m 静拉力后，无松动）；外观质量（电镀件耐腐蚀：电镀件外露面积经 12h 的中性盐雾试验后，外观评级应达到 6RA 级）。 4. 提供更衣柜检测报告，检验依据 GB/T 3325-2017、QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020、GB 18580-2017 标准，检测内容包含：主要尺寸及偏差、形状和位置公差（邻边垂直度、翘曲度、平整度、位差度、分缝、着地平稳性），外观性能要求【金属件（焊接件、喷涂层）、木制件（封边处理、表面装饰层）】、理化性能要求【金属喷漆（塑）涂层：硬度 3H、附着力 1 级；木制件表面贴面层：耐干热 5 级、耐湿热 5 级、耐污染性能 5 级、抗冲击 2 级】、力学性能（柜类强度和耐久性、柜类稳定性、非固定柜空载稳定性、非固定柜加载稳定性）、抗菌性能、耐霉性能等，其中产品检测质量应达到以下标准：(1)抑菌率（肺炎克雷伯氏菌）$\geq 99.6\%$；(2)耐霉菌性等级（绳状青霉）达到 0 级。