

广州番禺职业技术学院
珠宝首饰加工设备及工具采购项目(二次)
(项目编号: 440101-2023-07095)

合 同 书

甲方(采购人): 广州番禺职业技术学院

乙方(供应商): 瑞辉自动化系统(广东)有限公司

签 约 地 点: 广州市番禺区

甲方（采购人）：广州番禺职业技术学院

项目联系人：黄宇亨

联系电话：020-34832885

电子邮箱：uheng@qq.com

地址：广东省广州市番禺区沙湾镇市良路 1342 号

乙方（中标人）：瑞辉自动化系统（广东）有限公司

项目联系人：李婷婷

联系电话：13802843858

电子邮箱：ds@ihuicasting.com

地址：广州市番禺区沙湾镇福涌村牛眠岗工业区横一街 10 号

根据广州番禺职业技术学院珠宝首饰加工设备及工具采购项目(二次)项目（采购项目编号：440101-2023-07095）的采购结果，按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》的规定，经双方协商，本着平等互利和诚实信用的原则，一致同意签订本合同如下。

一、清单内容

序号	货物名称	品牌、规格型号、配置（性能参数）	数量	单价 (元)	金额 (元)
1	自动加压真空注蜡机	品牌：艺辉 规格型号：IW-PRO 配置：产品优势： 1. 配上机械手，触摸屏显示，机器分体体式； 2. 省去了真空表，蜡缸压力表，直接显示在数码显示区，不用担心表坏，也不要担心蜡满了，会把蜡抽到真空缸里面； 2. ≥ 1000 组程序，可满足大工厂的设计和需要； 3. 手动按键和自动感应工作模式可选； 4. 配有急停开关，中途任何异常可临时停止，然后再次按急停键夹具复位； 5. ≥ 1080 分辨率的触摸屏，可以显示实际的工作温度，蜡缸温度，压力，时间等，可以避免设定值和实际温度误差，提高注入蜡成品率； 6. 分体设计，控制箱的温度完全不受主机的影响； 7. 机器配有感应区，芯片自动读取数据，不需要每次手动输入或者选择参数，也不需要胶模上做记录，大大提高工作效率，避免人工出错率； 8. 也可以把夹具拿掉操作，适用于比较大的胶模。 常规参数： 电源：单相 220V 50/60HZ 功率： $\geq 500W$	1 台	34000	34000

		保险丝规格：5A/250V 蜡缸加热温度范围：0-95℃ 蜡嘴加热温度范围：0-95℃ 真空定时范围：0-20S 注蜡定时范围：0-20S 蜡缸容量：约 3KG 蜡缸设置压力： <200KPa 外型尺寸：≥L580*W305*D445（mm） 整机包装尺寸：≥L630*W545*D560（mm） 真空泵参数： 电源：单相 220V 50/60HZ 功率：≥120W 最大真空压：-100KPa 抽气速率：1.2L/S 加油量：≥160ml 真空泵自动排气功能 自动加压真空注蜡机特点： 1、≥7 寸液晶面板全数显触屏控制器，抽真空、注蜡、压模、推模、排气、排蜡等所有参数触屏随意设置，参数精准度高，适合更高难度模型注蜡；提供产品彩页。 2、RF ID 射屏感应，升降电机，可手动输入程序或 RF 自动感应选择程序号；≥1000 组程序预设，智能感应切换，方便快捷； 3、设备配套专业的自主知识产权软件（软著），终身免费升级； 4、控制器与注蜡机箱分体隔热，全贴合技术，蜡缸及蜡嘴温控精度为 ± 0.1℃； 5、≥99%注蜡成功率，一键排气排蜡功能，数字气压表；故障警报数显及排查功能，整机急停功能，安全系数更高； 6、配套夹具胶模尺寸 1：≥L135*W105*D45mm，配套夹具胶模尺寸 2：≥L135*W135*D60mm；手动模式与自动感应模式随意切换； 7、产品清单：自动加压真空注蜡机一台，≥7 寸液晶面板控制器机械手一套，大小夹具各一套，自动排气真空泵一台，注蜡机配件一盒，托模板套及模具一盒，空压机一台，精密工艺品用大金属模具三套。			
2	工业移动焊烟吸尘器	品牌：博迪 规格型号：HCD-YH-150TY 配置：产品特点： 应用场合：切割、打磨、焊接、搅拌等产生粉尘的工况 电压：380V/3P, 50HZ 过滤精度：≥PM0.1 um 过滤效率：≥99% 处理风量：≥1500M3/h 设备动力：≥1.5KW	1 台	7500	7500

		过滤材料：PTFE 覆膜阻燃滤芯 过滤原理：机械式滤筒技术 过滤面积：约 23M2 滤筒寿命：≥4000 小时 压缩空气：0.5-0.6Mpa 噪音：≤76d B(A)，配降噪装置。 入口方向：顶部吸气臂 出口方向：侧面 安装形式：立地，可移动 清灰方式：脉冲半自动清灰 配件：单臂≥2 米 本体材料：优质合金钢（表面静电粉末涂塑） 外壳寿命：≥20 年 设计依据：人体功能学 外形尺寸mm：≥630*785*1290mm 配件： 脉冲清灰系统压差表			
3	金属打磨除尘工作台	品牌：博迪 规格型号：HCD-YH-150T 配置：产品特点： 应用场合：切割、打磨、焊接、搅拌等产生粉尘的工况。 过滤效率：≥PM0.5um 95%，PM2.5um 99% 动力环境：≥380V/50HZ, 3P 处理风量：≥1500m³/h 额定功率：≥2.2KW 工作噪声：≤78dB 过滤面积：≥15 m² 滤筒类型：PTFE 覆膜阻燃滤芯 过滤原理：机械式滤筒技术 入口方向：顶部台面 出口方向：底部或侧面 安装形式：立地 滤筒数量：1 个（使用寿命 4000 小时），配过滤配件 5 套。 清灰方式：脉冲清灰 本体材料：优质合金钢（表面静电粉末涂塑） 外壳寿命：≥20 年 设计依据：人体功能学 台面尺寸：≥980*800*1200mm	1 台	17500	17500
4	首饰镶嵌显微镜	品牌：艺辉 规格型号：T.HP.00015-W 配置：体视显微镜 1. 经典的设计，使得机体的稳定性更好，出色的光学性能、齐全的附件，多样化的组合配置，满足现代生物、医学、科研现代电子工业的在线检测。 2. 高质量的光学系统镀有特殊膜层的光学部件，造就了优质	4 台	5000	20000

		的光学系统。 3. 范围更大的放大倍率。标准放大倍率 7X~45X；选配辅助物镜，放大倍率 3.5X~180X 4. 超长的有效工作距离为使用创造足够的空间 5. 符合人机工程学的结构设计，长时间使用不感疲劳操作方便舒适。 光学系统：内斜光路变倍系统，体视角 13°、45° 倾斜观察变倍比：双目观察头，45° 倾斜，连续变倍物镜 0.7X-4.5X，双边视度可调±5 屈光度。 目镜：高眼点大视场目镜 WF10X 20mm 物镜：0.5X 165mm. 工作距离：约 165mm 视场范围：5.1mm~33mm 双目瞳距：瞳孔距调节范围 54mm-76mm 万向支架：单臂立柱式台架 立柱：Φ3X430MM 悬臂式可调范围：200mm -650MM 底板：≥150MM*100MM 扩展功能：可外接装配摄像头，实现视像与显示器互联合伸缩架、显微镜、带照明			
5	伸缩微镶机 机架	品牌：艺辉 规格型号：M. MS. WX001 配置：托架孔径：Φ77mm*Φ84mm 微调高度：50mm 旋转角度：水平面：±15° 铅垂面：±15° 主垂面：270° 材料：超硬铝合金 总高度：约 500mm 前后伸缩量：200mm-500mm 万向支架悬臂式可调范围：200mm -650MM 底板：≥150MM*100MM	3 套	800	2400
6	高精密万能 镶嵌座套装	品牌：艺辉 规格型号：T. GI. 00023-b 配置：底座直径：约 150mm 高度：约 210mm 最大开度：约 85MM 适应范围：珠宝首饰微镶批花/镶嵌/金属雕刻固定等工艺制作 镶石座 360 度旋转，≥47 件/套。	3 套	680	2040
7	活动戒指夹 套装	品牌：艺辉 规格型号：T. GI. 00243 配置：活动戒指夹套装：用于首饰戒指镶嵌雕刻等夹持戒指。 整套包括：后部定位铁、活动戒指夹、白色戒指套配件、黑色戒指套配件等共不少于 30 件/套	3 套	1980	5940

8	燕尾台赛套装	品牌：艺辉 规格型号：YH-007-W 配置：螺丝固定款：夹具 110*57*55mm 夹具口：60*47*15mm 台塞：135*55mm 台木密度大于 0.8g/cm3	3 套	105	315
9	电热煲	品牌：艺辉 规格型号：MC-DY26-W 配置：矾水煮制，无级旋钮控温。 电压：220V 容量：≥4L 加热方式：电热丝 功率：≥1300W 尺寸：≥332*282*201mm	3 套	260	780
10	戒指扩大器	品牌：艺辉 规格型号：M. RS. 00002 配置：机身尺寸：≥450*235*105mm 窝数/扩大号数：8 个(双面)	3 台	780	2340
11	气动铲金机套餐	品牌：艺辉 规格型号：M. MF. K0003-T 配置：电源：220V 50HZ/110v 60HZ 手柄工作速度：400-8000RPM 气压调节范围：0-45PSI 机身尺寸：≥20*14*22.5cm 包装尺寸：≥30*30*30cm 整机含压缩空气机 1 台、专用气动头 2 个等 压缩空气机： 功率：750W 气缸：64*15*2mm 转速：≥1380RPM 压力：≥7Bar 排气量：≥60L/min 储气罐：≥30L 尺寸：≥62*28*57CM	3 套	3900	11700
12	活动夹座套装	品牌：艺辉 规格型号：T. GI. 00235 配置：活动夹座，可 360 旋转 下宽约 2.3 英寸，高约 1.6 英寸，张开至约 1.8 英寸。 倾斜和旋转在两个轴上，可以调整任何角度。 两件套。	3 套	1850	5550
13	手持锯	品牌：艺辉 规格型号：T. RC. ZG002 配置：可伸缩、活动卓弓 调较长度：50-150MM 弓深度：约 75MM	3 把	30	90
14	双进气焊枪	品牌：艺辉 规格型号：YH-013-W	3 套	1680	5040

		配置：规格： 1. 孔口直径:0, 11-0.471 2. 钻孔尺寸:85-56 3. 气压:4-8 4. 英热/小 时:1150-9200 5. 局部温度较高, 无焊料走水的最佳选择 6. 可配合氧气和液化气使用, 可根据不同的产品, 配置不同的枪头使用 7. 最高焊接温度可达到 1700° C 8. 配 5 个大小不一样的小火枪嘴枪头(3-7#), 氧气和丁烷(液化气)接头. 直接连接焊枪接头使用 9. 包含燃气、氧气管道, 控制球阀, 焊枪连接器, 全屋煤气报警装置 10. 可设置比传统火枪火焰小 3.6 倍, 焊点小更方便 11. 能产生完全稳定的蓝宝石色细线火焰			
15	钛焊针	品牌：艺辉 规格型号：YH-014-W 配置：手柄长度：约 11.2CM 针长度：约 5.3CM 全长：约 16.5CM 钛制蓝色手柄，可防止焊料粘附，六角形末端，防止滚动，用于金、银和所有有色金属。	3 把	100	300
16	大力夹钳	品牌：艺辉 规格型号：YH-015-W 配置：大力夹钳 长度：约 125CM 锥形钳口开口：约 10mm 金属材质硬度：HRC 57 镀锌手柄 配防伪标记	3 把	430	1290
17	蓝柄剪钳	品牌：艺辉 规格型号：T. SP. QPNP150G 配置：长度：约 150mm 总长度：约 162mm 剪切性能：≥ φ 5mm 带弹簧 刃口材质：45#钢 配防伪标记	3 把	100	300
18	圆平钳	品牌：艺辉 规格型号：YH-017-W 配置：特点： 1、圆平嘴设计，平嘴长度约 25mm，圆嘴长度约 25mm 2、金属材质硬度：HRC 57 特种钢 3、长度：约 165mm 配防伪标记	3 把	260	780
19	平卜钳	品牌：艺辉	3 把	260	780

		规格型号：YH-018-W 配置：特点： 1、平卜嘴设计，平嘴长度约 25mm，卜嘴长度约 25mm 2、金属材质硬度：HRC 57 特种钢 3、长度：约 165mm 配防伪标记			
20	胶咀钳	品牌：艺辉 规格型号：YH-019-W 配置：特点： 1、胶咀嘴设计，嘴长约 7mm 2、金属材质硬度：HRC 57 特种钢 3、长度：约 165mm 配防伪标记	3 把	520	1560
21	弯片钳	品牌：艺辉 规格型号：YH-020-W 配置：特点： 1、凹凸嘴设计 2、金属材质硬度：HRC 57 特种钢 3、长度：约 125mm 配防伪标记	3 把	300	900
22	太空剪钳	品牌：艺辉 规格型号：YH-021-W 配置：产品规格：10 寸（可剪断不锈钢条） 材质：CR-V 铬钒合金钢 尺寸：约 255（mm）*60 手柄材质：双色 PVC 适应范围：剪不锈钢，剪铁皮，剪钢丝，剪铝扣板 剪切能力：铜板：约 1.8mm，冷轧钢板：约 1.5mm，HCR35 高强度钢板：约 1.0mm，不锈钢板：约 0.9mm 配防伪标记	3 把	260	780
23	笔式划线工具	品牌：艺辉 规格型号：YH-022-W 配置类型：划线笔 笔尖材质：硬质合金 笔身材质：金属 表面处理：电镀 总长：约 $\phi 7.7 \times 142\text{MM}$ 用途：采用优质硬性合金精工制作笔尖，防滑滚牙笔身设计，可在金属材料表面刻划线条	3 件	10	30
24	激光焊接线材	品牌：艺辉 规格型号：A. CW. 00039/40/41 配置：合金材料颜色黄色、红色、白色各 2 卷，每卷 ≥ 2 米，牌号 A750#，线径 0.25mm 合金线材，适用于激光焊接工艺使用。	6 卷	1040	6240
25	首饰金工锤子套装	品牌：艺辉 规格型号：YH-024-W	3 套	3700	11100

		配置：收藏家级别打金锤套装 7 件/套 含铁锤 5 把，胶锤 1 把，软锤 1 把 特点： 1、尖锐变形/提升、圆形纹理锤，420 不锈钢材质 2、交叉舱口锤、锋利纹理锤，420 不锈钢材质 3、低圆顶、平砧锤，420 不锈钢材质 4、中型圆顶、板凳砧锤，420 不锈钢材质 5、高圆顶、工作台砧锤，420 不锈钢材质 6、木柄双头胶锤，总长：约 265mm 7、木柄软黄胶锤，黄胶材质，直径约 5cm。			
26	电子磨打机	品牌：艺辉 规格型号：M. MT. DM204 配置：主电机功率：220v 运动速度：≥35000 转（/分） 产品用途：摩打/木，牙，骨，角，金 可正反转，可手动/脚踏控制速度	3 台	580	1740
27	布轮抛光机	品牌：艺辉 规格型号：M. MT. DM002 配置：单头吸尘布轮抛光机 尺寸：≥660*330*490MM 电压：220V 功率：0.5P 现场安装及使用培训	3 台	1500	4500
28	白柄卜锉	品牌：艺辉 规格型号：T. SL. ALH9602 配置：白柄卜锉【0#】细纹，白柄 尺寸：≥215mm 全长：约 215（mm） 手柄直径：约 7（mm） 锉类型：半圆 锉口长度：约 120（mm） 宽/厚/直径：12/3.7/3.7（mm） 激光雕刻鱼形图案、银灰色合金材质，锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3 把	75	225
29	白柄三角锉	品牌：艺辉 规格型号：AHR008-4.5-012 配置：型号：白柄三角锉【中齿】 材质：合金 锉身长度：约 215（mm） 宽/厚/直径：7/7/7（mm） 尺寸：≥215mm 全长：约 215（mm） 手柄直径：≥6.5（mm） 锉口长度：≥115（mm） 规格约 4.5 寸	3 把	80	240

		激光雕刻鱼形图案，银灰色合金材质，锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。			
30	小竹叶锉	品牌：艺辉 规格型号：T. SL. LA2411-140-4 配置：长：约 140MM a*b 面：≥4.7*1.7mm 4 号锉纹。激光雕刻鱼形图案，银灰色合金材质，锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3 把	55	165
31	小三角锉	品牌：艺辉 规格型号：T. SL. LA2407-140-4 配置：长：约 140mm A:约 3.5MM 4 号锉纹，规格 140mm， 激光雕刻鱼形图案，银灰色合金材质，锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3 把	55	165
32	小圆锉	品牌：艺辉 规格型号：T. SL. LA2410-140-4 配置：长：约 140mm A:2.8MM 4 号锉纹，规格 140mm 激光雕刻鱼形图案，银灰色合金材质，锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3 把	50	150
33	小方锉	品牌：艺辉 规格型号：T. SL. LA2408-140-4 配置：长：约 140mm A:2.2MM 4 号锉纹，规格 140mm， 激光雕刻鱼形图案，银灰色合金材质，锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3 把	60	180
34	小平锉	品牌：艺辉 规格型号：T. SL. LA2401-140-4 配置：长：约 140mm A*B:4.8*1.1MM 4 号锉纹，规格 140mm， 激光雕刻鱼形图案，银灰色合金材质，锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3 把	55	165
35	小卜锉	品牌：艺辉 规格型号：T. SL. LA2402-140-4 配置：长：约 140mm A*B:5.1*1.5MM 4 号锉纹，规格 140mm， 激光雕刻鱼形图案，银灰色合金材质，锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3 把	60	180
36	中竹叶锉	品牌：艺辉 规格型号：T. SL. LA2411-180-3 配置：长：约 180mm	3 把	70	210

		A*B:5.4*2.0MM 3号锉纹,规格180mm 激光雕刻鱼形图案,银灰色合金材质,锉齿在40倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。			
37	中三角锉	品牌:艺辉 规格型号:T.SL.LA2407-180-3 配置:长:约180mm A:约4.2MM 3号锉纹,规格180mm, 激光雕刻鱼形图案,银灰色合金材质,锉齿在40倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3把	65	195
38	中方锉	品牌:艺辉 规格型号:T.SL.LA2408-180-3 配置:长:约180mm A:约2.6MM 3号锉纹,规格180mm, 激光雕刻鱼形图案,银灰色合金材质,锉齿在40倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3把	60	180
39	中平锉	品牌:艺辉 规格型号:T.SL.LA2401-180-3 配置:长:约180mm A*B:约6.0*1.3MM 3号锉纹,规格180mm, 激光雕刻鱼形图案,银灰色合金材质,锉齿在40倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3把	70	210
40	中卜锉	品牌:艺辉 规格型号:T.SL.LA2402-180-3 配置:长:约180mm A*B:约5.9*2.0MM 3号锉纹,规格180mm, 激光雕刻鱼形图案,银灰色合金材质,锉齿在40倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3把	70	210
41	长竹叶锉	品牌:艺辉 规格型号:T.SL.LA2411-200-2 配置:长:约200mm A*B:约5.8*2.2MM 2号锉纹,规格200mm, 激光雕刻鱼形图案,银灰色合金材质,锉齿在40倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3把	60	180
42	长三角锉	品牌:艺辉 规格型号:T.SL.LA2407-200-2 配置:长:约200mm A:约4.4MM 2号锉纹,激光雕刻鱼形图案,银灰色合金材质,锉齿在40倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3把	70	210
43	长圆锉	品牌:艺辉	3把	55	165

		规格型号: T. SL. LA2410-200-2 配置: 长: 约 200mm A: 约 3.5MM 2 号锉纹, 激光雕刻鱼形图案, 银灰色合金材质, 锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。			
44	长方锉	品牌: 艺辉 规格型号: T. SL. LA2408-200-2 配置: 长: 约 200mm A: 约 2.8MM 2 号锉纹, 激光雕刻鱼形图案, 银灰色合金材质, 锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3 把	70	210
45	长平锉	品牌: 艺辉 规格型号: T. SL. LA2401-200-2 配置: 长: 约 200mm A*B: 约 6.5*1.3MM 2 号锉纹, 激光雕刻鱼形图案, 银灰色合金材质, 锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3 把	55	165
46	长卜锉	品牌: 艺辉 规格型号: T. SL. LA2402-200-2 配置: 长: 约 200mm A*B: 约 6.3*2.0MM 2 号锉纹, 激光雕刻鱼形图案, 银灰色合金材质, 锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3 把	70	210
47	大卜锉	品牌: 艺辉 规格型号: YH-046-W 配置: 材质: 合金 锉身长度: 约 205 (mm) 宽/厚/直径: 13/4/4 (mm) 尺寸: ≥ 175 mm 全长: ≥ 175 (mm) 手柄直径: ≥ 40 (mm) 锉口长度: ≥ 130 (mm) 激光雕刻鱼形图案, 银灰色合金材质, 锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3 把	195	585
48	锉柄	品牌: 艺辉 规格型号: T. GI. 00031 配置: 总长约 95MM 手柄最宽处直径约 21.5mm, 手柄最窄处约 16.5mm, 头部直径约 16mm, 圆孔直径约 4mm, 孔深约 35mm, 铁箍直径约 17mm, 铁箍圆孔直径约 8mm	60 个	5	300
49	旋风叶轮打磨头	品牌: 艺辉 规格型号: YH-048-W 配置: 每套含 80 目-120 目-220 目-400 目-1200 目-3000 目-14000 目及连接杆各一。每一目数用不同颜色区分。 运行速度: 15000 RPM, 运转平稳。 最大运行速度;35000 转/分 打磨不需要化合物, 胭脂或膏体	10 套	300	3000

		带柄树脂打磨头，采用树脂材料			
50	焊夹	品牌：艺辉 规格型号：T. TW. 00010 配置：直、平嘴反弹夹 材质：不锈钢 长度约 16CM 用途：用于固定戒指或者其他首饰，便于进行焊接工装	3 个	20	60
51	焊夹	品牌：艺辉 规格型号：T. TW. 00006 配置：直、平嘴反弹夹 材质：不锈钢 长度约 16CM 用途：用于固定戒指或者其他首饰，便于进行焊接工装	3 个	20	60
52	手持焊枪	品牌：艺辉 规格型号：T. TO. 00040 配置：整体高度：约 13.8CM 底部：约 6.2CM 上长度：约 10.1CM 点燃方式：电子点火 气容量：约 10g 适用气体：丁烷 产品规格：≥10.1X6.2X13.8cm	3 个	60	180
53	树脂打磨头 套装	品牌：艺辉 规格型号：T. TW. 010200 配置：材质：橡胶 磨头直径：约 14mm 建议使用转速：7000-12000 最高不要超过 20000 转/分 添加碳化硅磨料 用于贵金属/非贵金属的打磨/塑形/平滑和抛光 不同颜色粒度简介： 蓝色，非常粗。不锈钢和其他非贵金属合金的打磨和塑形 黑色，粗。打磨/塑形/预抛/去氧化层/去小划痕，贵金属/非贵金属上的痕迹去除等 棕色，中。对贵金属和非贵金属进行哑光处理、平滑处理和预抛光 草绿色，细。贵金属和非贵金属的高光泽抛光 浅绿色，非常细。用于超高光泽度抛光(不常用) 每套包含蓝-灰-棕-绿，四个号一套，子弹头、飞碟、圆柱三个款式各四个号。共 12 根	10 套	35	350
54	宝石测量电子卡尺	品牌：艺辉 规格型号：YH-053-W 配置：AM 电子数显珍珠卡尺 钻石宝石珠宝测量 测量范围=0.01-25mm/0.0005-1 inch 单位=mm/inch 精确度/误差=0.01mm/±0.02, mm	3 个	1100	3300

		产品尺寸≥35*138*21mm 电池=CR2032*1 配包装盒, 说明书, 电池, 合格证。			
55	宝石包边镶嵌用铜头推刀	品牌: 艺辉 规格型号: YH-054-W 配置: 镶嵌锤头推刀, 材质木柄和金属。	3 个	70	210
56	不锈钢抛光刀	品牌: 艺辉 规格型号: YH-055-W-2 配置: 材质: 不锈钢刀头, 主要用于金属表面的抛光, 分类: 直头和弯头各一个	3 个	300	900
57	戒指打磨夹	艺品牌: 艺辉 规格型号: YH-056-W 配置: 优质松木等木质, 双夹持戒指槽位。	3 个	60	180
58	抛光钢压棒	品牌: 艺辉 规格型号: YH-057-W 配置: 材质超级高碳合金, 可以用在坚硬金属如钛合金、铂金、白金, 钢材上并且拥有超长的寿命。 子弹型约 2.3MM, 水桶型约 6.0MM, 针型约 2.3MM, 圆锥形约 6.0MM 各一件, 共四件。	3 个	1200	3600
59	带底座焊夹	品牌: 艺辉 规格型号: YH-058-W 配置: 1. 尺寸: 底座直径约 4.9CM, 长约 15.6CM (弯嘴部分约 2MM) 2. 反弹设计, 夹持稳固, 经久耐用, 360 度全方位旋转 3. 加重台式底座, 可拆卸, 可活动, 站立稳固, 安全可靠 4. 夹头带槽设计, 夹持物品更加稳固, 不易脱落, 可随意操作	3 个	20	60
60	中圆锉	品牌: 艺辉 规格型号: T.SL.LA2410-180-3 配置: 长: 约 180mm A: 约 3.2MM 3 号锉纹, 规格约 180mm, 激光雕刻鱼形图案, 银灰色合金材质, 锉齿在 40 倍显微镜下观察能看到清晰、锋利、规整排列。	3 把	60	180
61	点火器	品牌: 艺辉 规格型号: T.TO.00005 配置: 火枪用多方位电子点火器	3 个	85	255

二、合同金额

合同金额为人民币 (大写): 壹拾陆万贰仟叁佰叁拾元整 (¥162330.00 元)。

合同总额包括乙方设计、购置、安装、货物及随机零配件、标配工具、运输保险、装卸、调试、培训辅导、质保期售后服务、全额含税发票、雇员费用、合同实施过程中应预见和不可预见费用等, 甲方无需另行支付其他任何费用。

三、货物要求

1. 货物为全新产品, 无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患, 在中国境内可安全合法使用。
2. 交付验收标准的先后次序为: ①符合采购文件和响应承诺中甲方认可、且不低于②的合理最佳配置、参数及各项要求; ②符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准。

3. 乙方应将关键货物、核心产品的用户手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

4. 其他要求：无。

四、交货期、交货方式及交货地点

1. 交货期：合同签订后 25 个日历日内完成供货、实施和验收。

2. 交货方式：送货上门。

3. 交货地点：甲方指定地点。

五、付款方式

1. 合同生效且财政资金到位后 5 个工作日内，甲方支付给乙方合同总价的 50%。

2. 乙方按约定供货及完成安装调试，并通过甲方验收合格后 5 个工作日内，甲方支付给乙方合同总价的 50%；

3. 甲方付款前，乙方应提供等额的正规发票以便甲方办理支付手续，否则，甲方有权延期支付相应费用并不视为违约。甲方在约定的付款时间内办理支付手续即视为甲方办理完毕付款。由于资金支付流程导致付款迟延的，不视为甲方违约。

六、安装与调试

乙方必须依照采购文件的要求和投标文件的承诺，将货物安装并调试至正常运行的最佳状态。

七、验收

1. 验收步骤和具体验收要求如下：

(1) 交付验收标准依次序对照适用标准为：①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；②符合磋商文件和响应承诺中采购人认可的合理最佳配置、参数及各项要求；③货物来源国官方标准。

(2) 货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。所有随设备的附件必须齐全。

(3) 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

2. 甲方组建验收小组按国家有关规定、规范、要求进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由广州市质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由甲方承担，否则鉴定费由乙方承担。

八、质保期及售后服务要求

1. 本合同的质量保证期（简称“质保期”）：自项目交付且甲方验收合格之日起，货物提供 3 年质量保证期，设备终身售后服务。（若国家和/或生产厂家对本项目所涉及货物的质量保证期的规定高于本项目的要求，应按国家和/或生产厂家的规定履行）。

质量保证期内发生的质量问题，由乙方负责免费解决（因甲方使用不当或其他人为因素造成的故障除外）。质保期内，如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过 60 天则质保期重新计算。

2. 任何时候，乙方不能免除因货物本身的缺陷所应负的责任，乙方有义务对所提供的货物实行终生维护和对货物进行定期的检测和维修。

3. 质保期内乙方提供上门免费服务，在质保期内设置 7×24 小时技术支持热线电话（固话、手机）。保证在接到故障电话后响应时间小于 1 小时，如电话响应无法解决，则 1 小时内到现场，12 小时内恢复正常使用。12 小时内无法恢复的，乙方应免费提供不低于同等档次的货物备用。质保期后，乙方须提供技术支持保障服务。

4. 其他要求：乙方应在安装、测试完成后安排专门的人员对甲方工作人员进行培训，培训时间由双方协商确定，培训地点由甲方指定地点。培训内容为设备使用和管理、出现异常问题初步处理措施等，由乙方提供培训资料一套。

九、违约责任与赔偿损失

1. 如乙方交付的货物、工程/提供的服务不符合本合同规定的，甲方有权拒收，如拒收，乙方重新提供合格的货物或服务。如再次验收仍不合格的，甲方有权单方解除本合同，并有权要求乙方赔偿由此造成的一切损失（包括但不限于直接损失、诉讼费/仲裁费、律师费等）。

2. 乙方未能按本合同规定的交货时间交付货物的/提供服务，从逾期之日起每日按本合同总价 3% 的数额向甲方支付违约金，违约金累计总额不超过合同总价的 5%；逾期半个月（含本数）以上的，甲方有权单方解除本合同，由此造成的甲方经济损失（包括但不限于直接损失、诉讼费/仲裁费、律师费等）由乙方承担。

3. 甲方无正当理由拒收货物/接受服务，甲方向乙方偿付本合同总价 5% 的违约金。甲方逾期付款，则每日按本合同总价的 3% 向乙方偿付违约金，违约金累计总额不超过欠款总价的 5%。

4. 其它违约责任按《中华人民共和国民法典》处理。

十、争议解决方式及通知送达

1. 合同履行过程中发生的任何争议，如双方不能通过友好协商解决，应将争议提交至甲方所在地的人民法院诉讼解决。

2. 任何一方因履行本合同而相互发出或者提供的所有通知、文件、材料，均以本合同所列明的地址送达，一方迁址或者变更联系方式的，应提前三天书面通知对方。否则，因联系方式错误致使无法送达而造成的不利后果均由未通知方承担。

十一、不可抗力

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件发生后 3 日内以书面形式（加盖公章）向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，

允许延期履行或变更合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十二、税费

在中国境内、外发生的与本合同履行有关的一切税费均由乙方负担。

十三、其它

1. 本合同所有附件、采购文件、投标文件、中标通知书通知书均为合同的有效组成部分。
2. 在履行本合同的过程中，所有经双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。

3. 甲方账户信息

开户名称：广州番禺职业技术学院

银行帐号：652265310078

开户行：中国银行股份有限公司广州番禺中华大道支行

4. 乙方账户信息

开户名称：瑞辉自动化系统（广东）有限公司

银行帐号：3602894709100026066

开户行：中国工商银行广州番禺德贤支行

十四、合同生效

1. 本合同在甲乙双方法定代表人或其授权代表签字盖章后生效。
2. 合同一式 5 份，甲方执 3 份，乙方执 2 份。

（以下无正文）

甲方（盖章）：广州番禺职业技术学院

法定代表人/授权代表：

签订日期：2023年 6 月 2 日

乙方（盖章）：瑞辉自动化系统（广东）有限公司

法定代表人/授权代表：

签订日期：2023年 6 月 1 日